



**Unione europea**

# Progetto cofinanziato dal Fondo europeo di sviluppo regionale

**BANDO POR MARCHE FESR 2014/2020 - ASSE 8 - OS 21 - AZIONE 21.1 - INTERVENTO 21.1.1 – Sostegno agli investimenti produttivi al fine del rilancio della crescita economica e della competitività delle aree colpite dal sisma. Domanda di Partecipazione: 16922.**

## DESCRIZIONE DEL PROGETTO

Il progetto è finalizzato all'avvio di una nuova unità locale al fine di potenziare, partendo dallo Stabilimento esistente, la capacità di lavorazione e di surgelazione, nonché a favorire l'innovazione di prodotto-processo. Gli investimenti sono organici e funzionali allo scopo: opere edili/ impiantistiche per nuovo opificio; impianti, macchinari ed attrezzature da installare nella nuova unità; consulenze tecnico-progettuali e specialistiche.

## OBIETTIVI

Obiettivi Generali: nuovi spazi/potenziamento capacità produttiva e di surgelazione; migliore posizionamento competitivo; fidelizzazione clientela e nuove quote di mercato (internalizzazione); maggiore efficienza e produttività, riduzione costi logistici-service esterni, flessibilità-uniformità produttiva, automazione. Obiettivi specifici: nuovo opificio (spazi per linee di lavorazione e per lo stoccaggio refrigerato, layout e logistica ottimizzata), cella frigorifera per eliminare il ricorso a magazzini esterni, nuove tecnologie per capacità produttiva incrementale (internalizzare lavorazioni affidate a terzi, ridurre i tempi di processo, maggiore profondità di gamma). Incremento di know-how specifico (consulenze) per uniformare il progetto a industria 4.0.

## RISULTATI

Sono stati realizzati interventi coerenti con la finalità strategica dell'operazione approvata. È stata potenziata l'azienda attraverso la costruzione e l'apertura di una nuova unità locale: capacità produttiva incrementale e nuova, anche per refrigerazione (cella frigorifera); creati i presupposti per innovazioni di processo/prodotto. Il tutto in linea e di supporto alla strategia volta a consolidare le quote di mercato e ad innalzare il profilo competitivo della CGM, acquisendo vantaggi significativi rispetto ai competitor. Nello specifico, la nuova unità e le tecnologie in essa installate hanno determinato i seguenti vantaggi. A) Dal lato produttivo: capacità produttiva incrementale; nuova capacità di surgelazione; ottimizzazione dei costi di produzione, logistici ed energetici; standard di automazione più alti, innovato processo e prodotto; maggiore flessibilità e uniformità produttiva. B) Dal lato tecnico economico: nuovo stabilimento che assicura livelli di efficienza molto elevati, quale presupposto per un generalizzato miglioramento del rendimento globale della CGM. C) Dal lato competitivo/commerciale: posizionamento competitivo migliore; possibilità di sviluppare le quote di mercato, acquisire nuovi clienti e di consolidare rapporti di fornitura quelli acquisiti; impulso al processo di internazionalizzazione.